

Presentazione

Diana Group nasce nel 1995 e si fonda su un'esperienza ultra ventennale nella produzione e commercio nel settore chimico industriale, del packaging e del trattamento delle superfici. Un'azienda dinamica con mentalità altamente flessibile, con prestazioni di servizio sempre più orientate alla soddisfazione del cliente.

Qualità e sostenibilità sono la chiave per ogni nostra azione, sia per le persone che per l'ambiente. La visione del mercato futura e la moderna filosofia di business ci ha spinti negli ultimi anni ad investire fortemente nella ricerca, nello sviluppo e nella produzione.

A dimostrazione del nostro impegno da diversi anni Diana Group ha ottenuto la Certificazione in base alla norma UNI EN ISO 9001.

La Compagnia ha recentemente ottenuto anche le Certificazioni: ISO 14001 ambientale e ISO 45001 a riprova che l'azienda vuole continuamente implementare i propri prodotti, servizi e soluzioni.

Diana Group ha recentemente deciso di rinnovarsi ed espandersi con i suoi impianti e magazzini sul territorio nazionale. Grazie a questi investimenti il Gruppo ha deciso di acquistare un nuovo impianto 4.0 per la produzione di diluenti e solventi, catalizzatori e vernici, atto allo stoccaggio delle materie prime, miscelazione e confezionamento del prodotto finito, il tutto sotto Azoto. Questo è il primo impianto automatizzato d'Europa che utilizza tale tecnologia: ci permetterà di lavorare a zero emissioni in atmosfera e consentirà che le materie prime e prodotti finiti non assorbano umidità durante i processi (sistema uretane grade).

Diana Group, per il consolidamento della propria posizione di mercato è molto attenta alle varie esigenze dei propri clienti. La nostra forza si basa sulla dinamicità in molteplici settori industriali e del Food, grazie ad un team formato da una fitta rete di agenti e tecnici specializzati. Con i propri marchi la Compagnia può garantire diversi prodotti e soluzioni:



DILUENTI, SOLVENTI E VERNICI



COLLE, ADESIVI E SIGILLANTI



PRODOTTI E IMPIANTI PER L'IMBALLO

DIANA Industria Chimica.

L'attività si concentra nella produzione e distribuzione di una vasta gamma di solventi, diluenti ed affini. I nostri principali clienti sono importanti mobilifici, carrozzerie, carpenterie, flessografie, aziende nautiche, alimentari e concerie. Il laboratorio, perfettamente attrezzato, consente il costante controllo delle materie prime in entrata e del prodotto finito in uscita. Il sistematico aggiornamento degli impianti produttivi a livello tecnologico, garantisce la fornitura di qualsiasi formulazione di prodotto in piccoli o grossi lotti con lo stesso standard qualitativo. Ogni tipo di solvente o materia prima può essere fornito in:

- cisterna
- fusti a rendere
- bidoncini a perdere
- taniche a rendere

In confezioni da 0,5l - 1l - 5l - 10l - 15l - 20l - 25l - 200l - 1000l sia per solventi che vernici che possono essere personalizzate o meno secondo le richieste.

Le nostre gamme di prodotto:

Diluenti, Solventi, Catalizzatori, Vernici, Resine e Materie Prime

Filtri di depurazione

D.P.I. - Protezione Individuale

Finitura, protezione superfici

Igiene e Pulizia

GROSS IMBALL Packaging Solution.

Uno staff tecnico altamente specializzato in grado di seguire passo a passo la Clientela nella progettazione e nella realizzazione delle linee di imballo, dalle singole nastratrici, reggiatrici e avvolgi pallets, fino al grande impianto automatizzato. Il nostro centro di assistenza e manutenzione diretta dei macchinari offre un pronto e rapido intervento con un'efficienza garantita.

• Prodotti per l'imballo

- Film estensibile
- Film termoretraibile
- Reggette in acciaio e plastica (PP-PET)
- Sigilli metallici per reggetta
- Nastro adesivo
- Materiale di protezione-riempimento

• Macchine ed automazioni

- Fasciatrici
- Etichettatura
- Umettatrici
- Sistemi di Etichettatura
- Rulliere e Trasportatori
- Sistemi di Incollaggio
- Accessori Imballo
- Nastratrici e Formatori
- Confezionatrici
- Reggiatrici
- Presse Compattatrici
- Saldatrici
- Tendireggia

DIKEMA brand tecnologico di Diana Group, valorizza la propria offerta con nuove tecnologie d'incollaggio in grado di rispondere alle sempre più avanzate richieste di sviluppo progettuale in termini di materiali superfici e di design. Il nostro consolidato know-how di esperienze sviluppate sul campo, oltre a una completa gamma di prodotto, risultato di continui e mirati sviluppi del nostro centro ricerche, offrono un'ampia e specifica gamma di soluzioni anche ai problemi d'incollaggio più complessi e difficoltosi. La gamma di adesivi/collanti è coperta e supportata da molteplici certificazioni internazionali quali DNV-IMO (settore marittimo), ISEGA (settore alimentare), DIN, ISO e CE.

Ci proponiamo nel mercato con un team tecnico commerciale capillare ed altamente specializzato in grado di capire le specifiche esigenze e dare soluzioni mirate, immediate ed affidabili ai nostri clienti.

I settori di riferimento sono: building and construction, automotive, Transportation, commercial vehicles, general industry-assembly, forniture – contract, marine.

- **Sigillanti, collanti, adesivi:**
 - colle ureiche e melamminiche
 - colle viniliche
 - colle termo fusibili (hot melt)
 - colle policloropreniche
 - colle poliuretaniche
 - adesivi e prodotti complementari
 - adesivi strutturali bicartuccia
 - sigillanti siliconici

Diana Group, produttore di innovazioni, costruisce sinergie trasversali nei mercati competitivi basando il proprio lavoro su garanzia e serietà di prodotto e rapporti.

Qualità ed innovazione sono i mantra aziendali che accompagnano Diana Group nei risultati odierni e pongono le basi per i successi futuri.